

POK NKTA_4
1:10

ŘEZ a - a
1:10

ŘEZ b - b
1:10

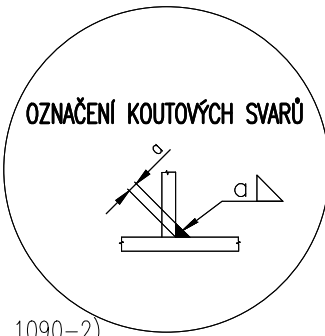
AXONOMETRIE

| Pozice | Počet kusů | Název | Délka (mm) | Šířka (mm) | Materiál | Hmotnost 1 kusu (kg/kus) | Hmotnost celkem (kg) |
|------------------------|------------|------------------|------------|------------|----------|--------------------------|----------------------|
| 450 | 7 | L30x4 | 373 | 0 | S235JR | 0.7 | 4.6 |
| 451 | 4 | UPE80 | 60 | 0 | S235JR | 0.5 | 1.9 |
| 452 | 3 | L30x4 | 373 | 0 | S235JR | 0.7 | 2 |
| 453 | 2 | IPE200 | 1950 | 0 | S235JR | 43.7 | 87.4 |
| 454 | 2 | UPE80 | 470 | 0 | S235JR | 3.7 | 7.4 |
| 455 | 4 | P10x60-110 | 110 | 60 | S235JR | 0.5 | 2.1 |
| 456 | 4 | P10x60-110 | 110 | 60 | S235JR | 0.5 | 2.1 |
| 457 | 4 | P12x100-160 | 160 | 100 | S235JR | 1.4 | 5.6 |
| 458 | 4 | P12x160-175 | 175 | 160 | S235JR | 2.5 | 10.1 |
| 459 | 4 | P12x65-160 | 160 | 65 | S235JR | 0.7 | 3 |
| 460 | 2 | P12x140-160 | 160 | 140 | S235JR | 1.6 | 3.3 |
| 461 | 2 | P12x140-160 | 160 | 140 | S235JR | 2.1 | 4.2 |
| 462 | 2 | P12x150-160 | 160 | 150 | S235JR | 2.3 | 4.5 |
| 463 | 2 | P12x150-160 | 160 | 150 | S235JR | 2.3 | 4.5 |
| 464 | 2 | P4x59-160 | 160 | 59 | S235JR | 0.3 | 0.6 |
| 465 | 2 | P80x30 81-169.66 | 170 | 31 | S235JR | 2 | 4.1 |
| 466 | 2 | P8x80-183 | 183 | 80 | S235JR | 0.9 | 1.8 |
| 467 | 1 | P20x500-500 | 500 | 500 | S235JR | 39.2 | 39.2 |
| 468 | 1 | P30x570-570 | 570 | 570 | S235JR | 76.5 | 76.5 |
| Celková hmotnost [kg]: | | | | | | | 264.9 |

POZNÁMKA:

SPOJE:

- ŠROUBY JAKOSTI 8.8, VŠECHNY SPOJE BUDOU OPATŘENY PRUŽNOU PODLOŽKOU
- VEŠKERÝ SPOJOVACÍ MATERIÁL BUDE POZINKOVANÝ
- STUPEŇ KVALITY SVARŮ "B" DLE ČSN EN ISO 5817
- NEOZNÁČENÉ KOUTOVÉ SVARY $a=4\text{ mm}$
- OBLAST OTVORŮ PRO PŘIPOJENÍ UZEMĚNÍ NATŘÍT AŽ PO PŘIPOJENÍ K ZEMNÍCI SÍTI
- 100% SVARŮ BUDE ZKONTROLOVANO VIZUÁLNÍ ZKOUŠKOU DLE ČSN EN ISO 17637
- 25% MONTÁŽNÍCH A 25% DÍLENSKÝCH SVARŮ BUDE ZKONTROLOVANO NDT METODOU (VIZ. ČSN EN 1090-2)



POVRCHOVÁ ÚPRAVA

- KONSTRUKCI OTŘÍSKAT NA STUPEŇ SA 2.5 (POVRCH A HRANY BUDOU POGLEDOVÉ)
- ŽÁROVĚ ZINKOVAT DLE ČSN EN ISO 1461
- KONSTRUKCI PŘED ZINKOVÁNÍM SESTAVIT NA DÍLNĚ
- KONSTRUKCI OPATŘIT ODVZDUŠŇOVÁNÍM, VTOKOVÝMI A ODTOKOVÝMI OTVORY PRO ODTOK ZINKU (PROVEDE VÝROBCE)

OSTATNÍ:

- VÝROBCE DODÁ INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT VEŠKERÉHO MATERIÁLU, PROTOKOLY A OSVĚDČENÍ V ROZSAHU VÝPLÝVAJÍCÍHO Z TŘÍDY PROVEDENÍ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-2
- VÝROBCE DODÁ PROTOKOL O KONTROLNÍM MĚŘENÍ TLOUŠŤKY POVLAKU ZINKOVÉHO POVLAKU A PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
- TATO DOKUMENTACE NENAHRAŽUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- KOTEVNÍ PLECHY KONSTRUKCE BUDOU PODLITÝ KOTEVNÍ MALTOU (NAPŘ. GROUTEX 603)
- PODLITÍ MUSÍ VYKAZOVAT MINIMÁLNĚ STEJNÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI JAKO BETON ZÁKLADOVÝCH PATEK
- PROFILY UPE DLE DIN 1026-2

UPOZORNĚNÍ:

- JAKÁKOLIV ZMĚNA PROJEKTU (V DALŠÍM STUPNI) MUSÍ BÝT KONSULTOVÁNA S PROJEKTANTEM NEBO STATIKEM
- NEUVEDENÉ POŽADAVKY NA VÝROBU A KONTROLU SE ŘÍDÍ USTANOVENÍMI V ČSN EN 1090-2
- PŘED VÝROBOU KONSTRUKCE BUDE DODAVATELEM OVĚŘENA ROZETČÍ KOTVENÍ PŘÍSTROJE

| MATERIÁL OCELOVÉ KONSTRUKCE | TŘÍDA PROVEDENÍ DLE ČSN EN 1090-2 | ANTIKOROZNÍ OCHRANA A POVRCHOVÁ ÚPRAVA | |
|-----------------------------|-----------------------------------|--|---------------------------|
| | | TL. VRSTVY ZINKU | NDFT (ČSN EN ISO 12944-5) |
| S235JR | "EXC2" | 85 μm | - μm |

AUTORIZACE: _____

| | | | |
|-------------------|--|-----------------------------------|-------|
| D | | | |
| C | | | |
| B | | | |
| A | | | |
| INDEX REVIZE | POPIS REVIZE | DATUM | JMÉNO |
| NÁZEV AKCE | TR BLANSKO - ROZŠÍŘENÍ R110KV, DOPLNĚNÍ T103 | Č. STAVBY: 1020002620 | |
| STAVEBNÍK | EGD, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO | Č. OBJ.: 4501338395 | |
| STATUS/STUPEŇ | DOKUMENTACE PRO PŘÍPRAVU STAVBY (DPS) | | |
| ČÁST | D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ | | |
| ZHOT. DOKUMENTACE | OMEXOM GA Energo s.r.o., NA STŘÍLNĚ 1929/8, 323 00 PLZEŇ-BOLEVEČ | | |
| KONTAKTNÍ OSOBA | Ing. MARCEL MATUŠKA, marcel.matuska@gaenergo.cz | | |
| ARCHIVNÍ ČÍSLO | 505020100501-342 | DATUM: 07-2021 | |
| ZOD. PROJEKTANT | ING. MILAN LETEV | ČÍSLO VÝK/DOK: D.2 bl - 11 / 08-1 | |
| VYPRACOVAL | TOMÁŠ STOKLÁSEK | | |
| KONTROLOVAL | ING. MILAN LETEV | | |
| MÍSTO STAVBY | TR 110/22 KV BLANSKO, Brněnská, 678 01 Blansko | KÓD LOKALITY: BK | |
| SO/PS | PS09 - ROZVODNA 110 KV- TECHNOLOGIE | MĚŘÍTKO: M 1:10, 1:5 | |
| MAJETKOVÁ TŘÍDA | CZD00038 | FORMÁT: 8x44 | |
| DRUH DOKUMENTU | ROZMĚROVÉ VÝKRESY POK | LIST/CELKEM: 1/3 | |
| NÁZEV DOKUMENTU | POK NKTA_4 VÝKRES SESTAVENÍ | ARCHIVNÍ ČÍSLO EGD: | |

Soubor: 08-1_NKTA_4_505020100501-342.DWG